



Helaian Teknikal - Edisi: 23/11/2023

iBiotec[®]

BIOSANE[®]

ULTRAMAX

PELARUT UNTUK PENYEDIAAN PERMUKAAN PADA LOGAM SEBELUM SALUTAN PEMELARUTAN DAN PEMBERSIHAN DAKWAT-DAKWAT, VARNIS-VARNIS, CAT-CAT

PELARUT TEKNIK PADA KUASA PELARUT SANGAT TINGGI DAN PADA KADAR PENYEJATAN SANGAT KUAT

ANGKA KUNCI	TAKAT KILAT	KADAR PENYEJATAN	KUASA PENYAHGRIS indeks KB
BIOSANE ULTRAMAX	27°C	9'20"	>150

2 FUNGSI
NYAHGRIS LANJUTAN DAN PEREAKTIFAN PERMUKAAN PELARUT, PEMBERSIH SALUTAN PERCETAKAN

- Pembersihan atau nyahgris substrat, semua logam atau aloinya, sebelum disalut dengan dakwat, varnis atau cat. Mengaktifkan semula permukaan tanpa menghasilkan pengoksidaan atau kakisan. Boleh digunakan juga pada komposit CMO atau CC (matriks organik atau karbon/karbon).
- Membenarkan pembersihan peralatan penggunaan bagi salutan yang sama. Membersihkan kecacatan pada penggunaan, seperti titisan. Menanggalkan primer polivinil atau nitroselulosa.

BIOSANE ULTRAMAX dijamin bebas daripada pelarut-pelarut berklorin, bebas keton atau aromatik, bebas asid fosforik.

Tiada piktogram bahaya mengikut CLP dari segi ketoksikan bagi para pengendali.

CIRI-CIRI FIZIKOKIMIA

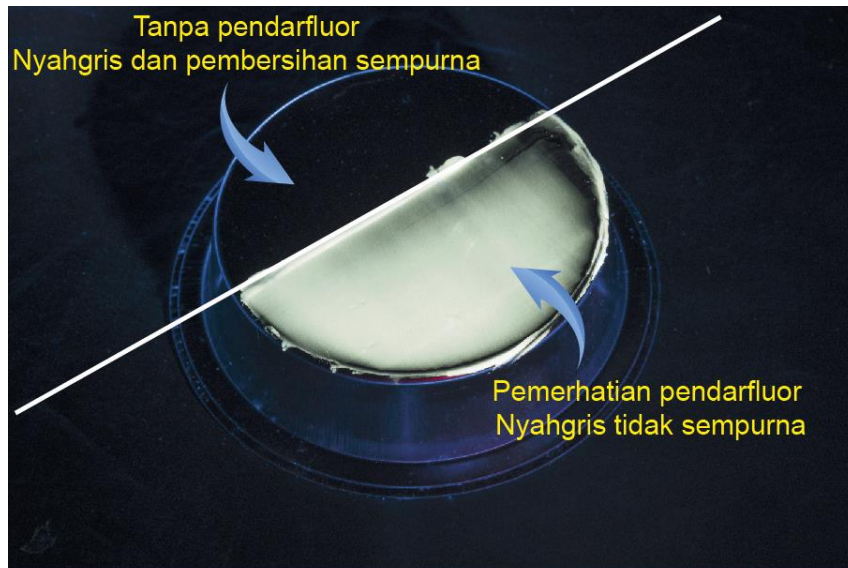
CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Aspek	Visual	Jernih	-
Warna	Visual	Tanpa warna	-
Bau	Olfaktori	Ciri	-
Ketumpatan pada 25°C	NF EN ISO 12185	898	kg/m ³
Indeks pembiasan	ISO 5661	1.4050	-
Takat beku	ISO 3016	-50	°C
Pendidihan - Penyulingan	ISO 3405	120-165	°C
Tekanan wap pada 20°C	ASTM D 5188 EN 13016.1.2.3	1.2	kPa

Keterlarutan dalam air	-	0.01	%
Kelikatan kinematik pada 40°C	NF EN 3104	1.1	mm ² /s
Indeks asid	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Indeks iodin	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Kandungan air	NF ISO 6296	<0.1	%
Sisa selepas penyejatan	NF T 30-084	0	%
CIRI-CIRI PRESTASI			
CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Indeks KB	ASTM D 1133	>150	-
Kadar penyejatan	-	9'20"	minit
Tegangan permukaan pada 20°C	ISO 6295	27.5	Dyne/cm
Kakisan bilah kuprum 100j pada 40°C	ISO 2160	1a	Petikan
CIRI-CIRI KESELAMATAN KEBAKARAN			
CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Takat kilat (cawan tertutup)	NF EN 22719	27	°C
Titik pengautocucuhan	ASTM E 659	>230	°C
Had letupan rendah	NF EN 1839	1.2	% (isi padu)
Had letupan tinggi	NF EN 1839	13.7	% (isi padu)
CIRI-CIRI TOKSIKOLOGI			
CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Kandungan bahan CMR, perengsa, pengkakis	Peraturan CLP	0	%
Kandungan metanol sisa daripada pentransesteran	GC-MS	0	%
CIRI-CIRI PERSEKITARAN			
CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Halangan air	WGK Jerman	1 tanpa halangan air	kelas
Terbiodegradasi primer CEC 21 hari pada 25°C	L 33 T82	>70	%
Terbiodegradasi mudah OECD 301 A selama 28 hari Kehilangan COD	ISO 7827	>70	%

PEMBENTANGAN



Ujian prestasi di bawah UV
panjang gelombang di bawah lampu: 365-400 nm



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.